



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСТ-78-00717**

**о готовности организации-заявителя к использованию  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ООО "СтройСити"**

(РФ, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1.)

**Вид аттестации: Первичная**

**Способы сварки: НИ**

**Группы и технические устройства:**

**СК**

**4. Трубопроводы из полимерных материалов**

**Приложение: Область распространения на 1 листе  
Свидетельство действительно без учета филиалов.**

**Основание: Заключение № АЦСТ-78-00884 от 04.08.2016 г.**

**Место сварки КСС: Омская область, г. Омск, пр. Губкина, 1.**

**Производственная база, сварочный участок.**

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-78: ООО "Омский  
аттестационный центр", 644040, город Омск, проспект Губкина, дом 7.**

**Дата выдачи 10.08.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 10.08.2020 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



**Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033**

Организация: ООО "СтройСити"  
Группа технических устройств: СК(4)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-78-00717

**Установленная область распространения производственной аттестации технологии**

"Технологическая инструкция. Сварка трубопроводов систем водоснабжения из полимерных материалов". Шифр: СК-П-01-2016, Дата утверждения: 07.06.2016 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом	
Характер выполняемых работ	Монтаж	
Группы и марки основных материалов	30(М61): ПЭ80; ПЭ100	30(М61): ПЭ80; ПЭ100
Диапазон толщин (п), мм	От 5,0 до 17,9	От 5,5 до 44,7
Диапазон диаметров (п), мм	от 63,0 до 160,0 включительно	свыше 160,0 до 400,0 включительно
Тип соединения (п)	СБ	СБ
Вид соединения (п)	Т+Г	Т+Г
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	ВСН 440-83, СП 40-102-2000	
Шифры заявленных технологий, соответствующих данной области распространения	СК-П-01-2016	

**Примечания:**

1. Допускаемые стандартные размерные отношения труб (SDR): от SDR41 до SDR11.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.
3. Область распространения указана для ООО "СтройСити" без учета филиалов.



Эксперт НАКС

Жмотов А.Н.